

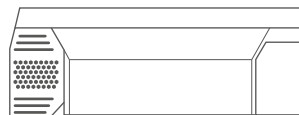
ECOSTAR

The next recycling technologies™



HEXTRACTOR

Il sistema di vagliatura aeraulico è un macchinario innovativo in grado di separare con precisione e in poco spazio materiali leggeri per mezzo di un doppio flusso d'aria, soffiata ed aspirata, durante la vagliatura.



**COMPATIBILE CON TUTTI
I MODELLI DI HEXACT**

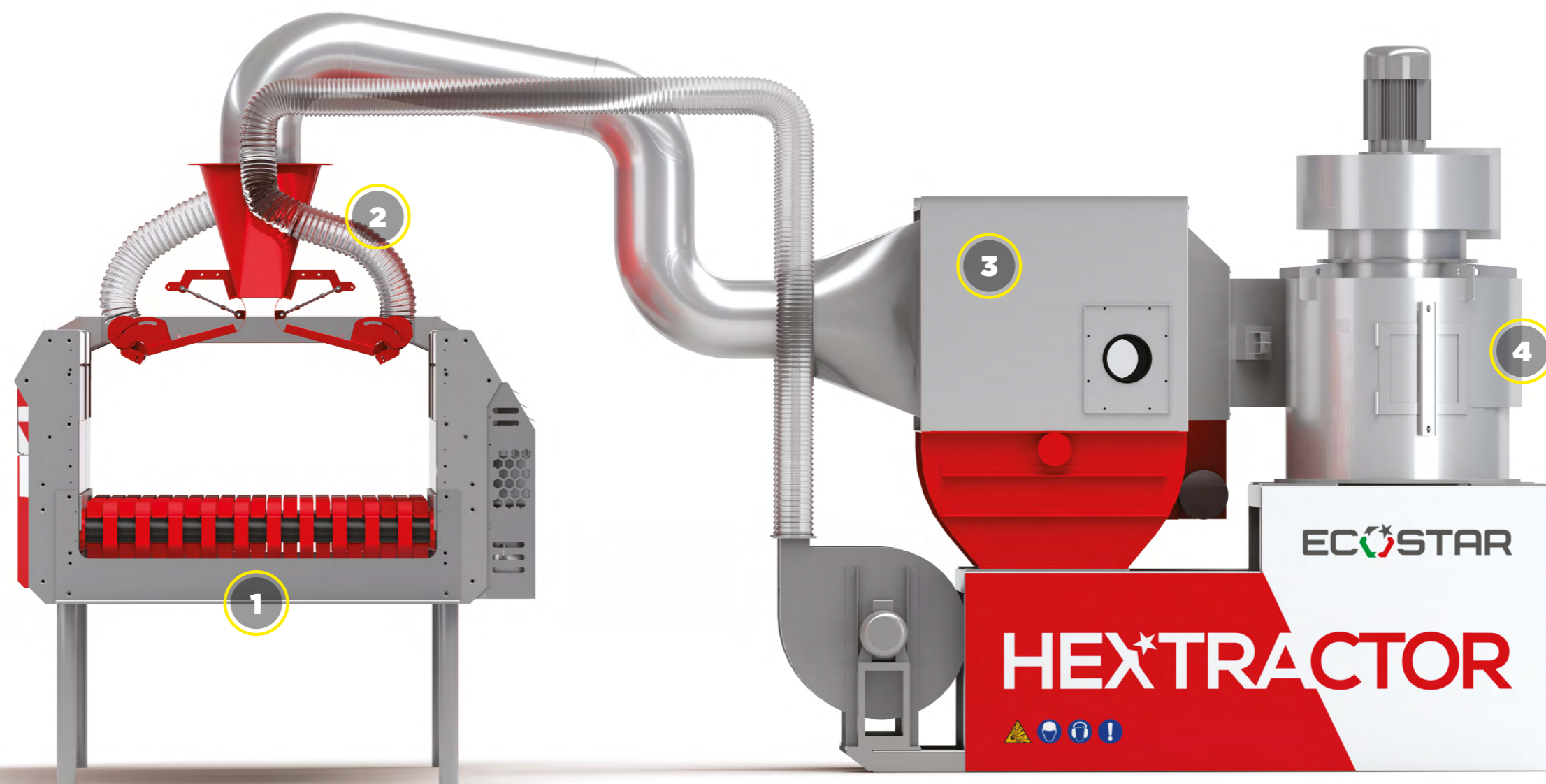
LA FORZA DELL'ARIA, LA PRECISIONE DEL DISCO ESAGONALE

AEREAULIC DYNAMIC SCREENING SYSTEM

- 1) Vaglio modulare Hexact
- 2) Cappa di insufflazione/aspirazione
- 3) Valvola stellare
- 4) Ciclone



Hextractor è un aspiratore collegato ad Hexact, il vaglio a struttura modulare dotato di tecnologia DDS. Consente alte capacità di trattamento, precisione nella separazione e la riduzione dei costi di struttura, in quanto a parità di spazio impegnato è in grado di produrre una quantità maggiore di materiali di scarto pronti al riciclo.



L'UNIONE FA LA FORZA

Unendo la forza dell'aria alla precisione e alla velocità del vaglio a dischi esagonali dell'Hexact, **Hextractor è il sistema ideale per separare la plastica o parti leggere inquinanti qualsiasi tipo di sopravaglio, ad esempio legno o compost.** Anche quando si tratta di multimateriale, Hextractor separa in modo più efficiente la plastica leggera da quella pesante, valorizzando più materiali in meno tempo e aumentando così i ricavi.

AEREAULIC DYNAMIC DISC SCREENING

Hextractor funziona in modo combinato con Hexact. La cappa aspira plastiche leggere, foglie e pulviscolo durante lo scorrimento del materiale sul vaglio modulare. Il materiale aspirato viene immesso in una prima stanza dove la plastica e le foglie si depositano, mentre le polveri proseguono nel ciclone, dove si depositano e l'aria viene espulsa all'esterno.

Il risultato è un materiale perfettamente separato e pulito, pronto per i trattamenti di riciclo.

TECNOLOGIA BREVETTATA DDS

Unica nel suo genere, utilizza una serie di alberi a dischi, **esagonali oppure ottagonali, con profilo piatto**, realizzati in Hardox per garantire la massima resistenza.

Grazie a questa particolare conformazione, il materiale scorre sui dischi del vaglio e subisce una sollecitazione sussultoria che separa il rifiuto.

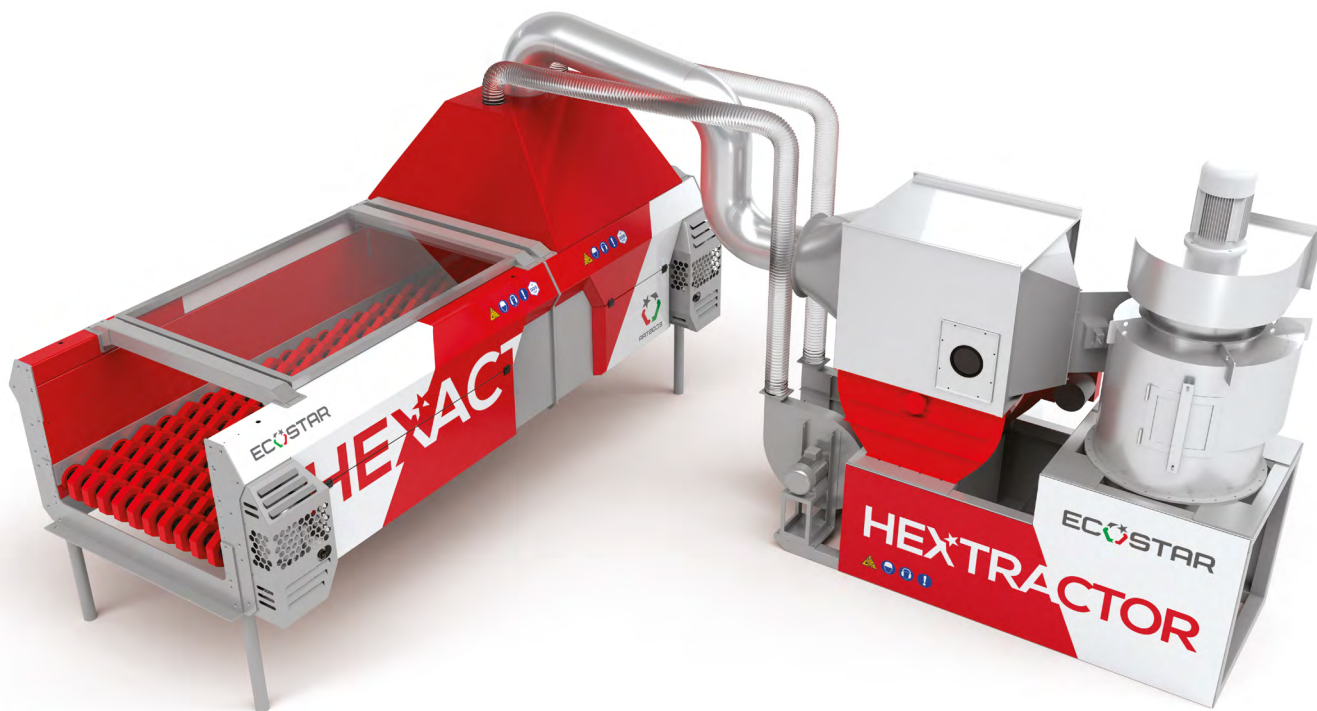
Il sottovaglio cade nella parte sottostante la superficie di vagliatura, passando attraverso gli spazi tra i dischi; il so-



pravaglio avanza fino alla fine del piano di vagliatura.

Il risultato è una frazione separata e pulita, pronta per i trattamenti di riciclo.

LA SOLUZIONE IDEALE PER SEPARARE PLASTICHE LEGGERE DA LEGNO, COMPOST, RSU E MULTIMATERIALI.



HEXTRACTOR 1500

LARGHEZZA	MM	2000	
ALTEZZA	MM	2500	
LUNGHEZZA	MM	5000	
POTENZA INSTALLATA	KW	48	
PORTATA MAX ARIA	M ³ /H	35.000	ASPIRAZIONE REGOLABILE TRAMITE INVERTER
LAME D'ARIA INSUFFLAZIONE	N°	2	REGOLABILI TRAMITE INVERTER
PORTATA INSUFFLAZIONE	M ³ /H	2.500 x 2	

Dati tecnici indicativi e passibili di variazione da parte di Ecostar Srl.

Ecostar Srl

Via L. da Vinci 3 E: info@ecostarsrl.it
36066 Sandrigo W: www.eco-star.it
Vicenza, Italia T: (+39) 0444 750 942



ECOSTAR
The next recycling technologies™